



| ホール形状 | 穴径 | 長さ | 幅 | 高さ | R径 | from-to | メッキ属性 | 発生文字 | 合計 |
|-------|-------|-------|---|----|----|---------|-------|------|----|
| 丸穴 | 0.300 | | | | | 貫通 | メッキあり | A | 24 |
| 丸穴 | 0.800 | | | | | 貫通 | メッキあり | B | 3 |
| 丸穴 | 0.900 | | | | | 貫通 | メッキあり | C | 2 |
| 丸穴 | 1.000 | | | | | 貫通 | メッキあり | D | 15 |
| 丸穴 | 1.100 | | | | | 貫通 | メッキあり | E | 10 |
| 丸穴 | 1.300 | | | | | 貫通 | メッキあり | F | 2 |
| 丸穴 | 1.600 | | | | | 貫通 | メッキあり | G | 19 |
| 丸穴 | 3.000 | | | | | 貫通 | メッキなし | H | 4 |
| 長穴 | 1.000 | 4.000 | | | | 貫通 | メッキなし | I | 1 |

*全てのスルーホール加工は、仕上がり穴径とする

孔位置図 部品面